СТАНКОМОНТАЖ
на защите технологической безопасности
www.stankomontag.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"СТАНКОМОНТАЖ"
453124, РФ, Республика Башкортостан, г. Стерлитамак, ул. Седьмое Ноября, д.103, офис 4
тел. (3473) 25-25-15, 25-00-88, E-mail: info@stankomontag.ru

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЗАТОЧНЫЙ НАСТОЛЬНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ ВЗ-319

Станок заточный настольный модели ВЗ-319 предназначен для заточки режущих инструментов из инструментальных сталей, твердых сплавов и минералокерамики периферией и торцем абразивного, алмазного и эльборового шлифовальных кругов. Возможно осуществление плоской шлифовки.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В основной комплект поставки входит бабка изделия со следующими техническими характеристиками:
угол поворота:

в горизонтальной плоскости - 360 градусов;
в вертикальной плоскости - 240 градусов;
внутренний конус шпинделя - Морзе 2АТ6;
число делений при работе с диском – 2,3,4,6,12,18,36.

Со станком в качестве дополнительной комплектации могут быть поставлены следующие приспособления:

- ВЗ-319.П2 – Бабка передняя (высота центров 75 мм, внутренний конус Морзе 1АТ7);
- ВЗ-319.П3 – Бабка задняя (высота центров 75 мм, внутренний конус Морзе 1АТ7);
- ВЗ-319.П4 – Упорка универсальная;
- ВЗ-319.П5 – Приспособление для линейной правки круга;
- ВЗ-319.П10 – Приспособление для цилиндрической заточки свёрл (диаметр 3-20 мм);
- ВЗ-319.П16 – Тиски поворотные (длина губок 25 мм, расход губок 20 мм);
- ВЗ-319.П40-01 – Зажим цанговый: диаметры 3-4,4-5,5-6,6-7,7-8,8-9,9-10 мм;
- ВЗ-319.П53 – Приспособление для заточки отрезных фрез (диаметр 50-160 мм).

На станок возможна установка следующих типов шлифовальных кругов: I-150x8x32, II-125/j 96x40x32, 12-100/j 22x10/V2x20.

Технические характеристики / Модель	ВЗ-319
Наибольший диаметр изделия, затачиваемого в центрах, мм	100
Наибольшая длина изделия, устанавливаемого в центрах, мм	200
Наибольший диаметр шлифовального круга (тип 1), мм	150
Продольное/поперечное перемещения стола, мм	150/100
Установочное перемещение в продольном направлении, мм	200
Вертикальное перемещение шлифовальной головки, мм	40
Частота вращения шлифовального шпинделя, об/мин	4200
Мощность привода главного движения, кВт	0,37
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	700x450x550
Масса станка (без приспособлений и принадлежностей), кг	125